

ZAMPE A FISCIANO

DAL DATO NAZIONALE ALLA REALTÀ LOCALE

Questi dati rappresentano il quadro nazionale ufficiale e certificato
LA FOTOGRAFIA DELLE FAMIGLIE ITALIANE



LA NOSTRA DOMANDA DI RICERCA

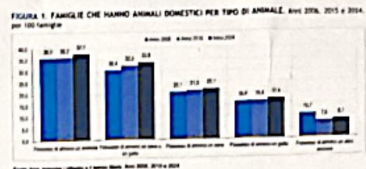


A partire dai dati nazionali ci siamo chiesti se la presenza di animali domestici nelle classi quartе rispecchia il dato ISTAT

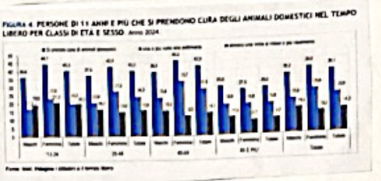
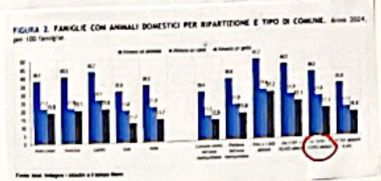


IL PUNTO DI PARTENZA: LA STATISTICA UFFICIALE

L'indagine inizia dai dati pubblicati dall'ISTAT nell'ambito dell'indagine multiscopo: "I cittadini e il tempo libero".



Il 37,7% delle famiglie italiane vive con almeno un animale domestico



ACCENDIAMO LA CURIOSITA' PRIMA DI CONTARE DOBBIAMO CAPIRE



Piccoli statistici crescono con ISTAT



Una piccola comunità fa statistica

IMPARIAMO LA STATISTICA GIOCHIAMO SERIAMENTE



STRUMENTO Questionario strutturato

CAMPIONE Una risposta per famiglia



Modulo Google

RISULTATI INDAGINE "ZAMPE A FISCIANO"

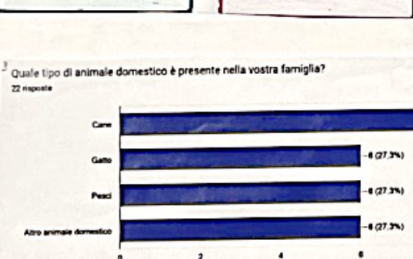
1. Nella vostra famiglia vive almeno un animale domestico? 22 risposte



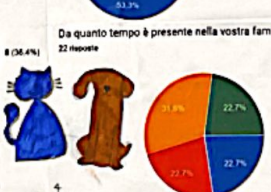
2. Se avete risposto Sì alla domanda precedente, quanti animali domestici sono presenti nella vostra famiglia? 30 risposte



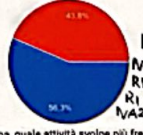
3. Quale tipo di animale domestico è presente nella vostra famiglia? 22 risposte



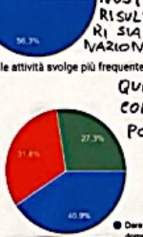
4. Da quanto tempo è presente nella vostra famiglia? 22 risposte



5. Il/a bambino/a partecipa alla cura dell'animale domestico? 22 risposte



6. Se partecipa, quale attività svolge più frequentemente? 22 risposte



I RISULTATI DELLE NOSTRE CLASSI RISULTANO SUPERIORI ALLA MEDIA NAZIONALE

QUELLA DEI COMUNI CON UNA POPOLAZIONE ANALOGA

SINTESI DEL PROGETTO - CHE COSA DICE L'ISTAT? NEI COMUNI DA 10001 A 50000 ABITANTI IL 39,2% DELLE FAMIGLIE VIVE CON ALMENO UN ANIMALE DOMESTICO. IL 36,6% DEI MASCHI DAGLI 11 AI 24 SI PRENDE CURA DI UN ANIMALE DOMESTICO, LA PERCENTUALE CHE RIGUARDA LE FEMMINE È DEL 44,7%.
LA NOSTRA RICERCA: INDAGINE CONDOTTA SU UN CAMPIONE DI 32 FAMIGLIE. I RISULTATI MOSTRANO CHE IL 62,5% DEL CAMPIONE VIVE CON ALMENO UN ANIMALE DOMESTICO; IL 53,3% NE POSSIEDE UNO; IL 56,3% DEI BAMBINI DI 9 ANNI PARTECIPA ALLA CURA DELL'ANIMALE DOMESTICO.