

## Istituto Nazionale di Statistica

## Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica<sup>1</sup>

(art. 14 comma 1-ter - D.L.gs. 33/2013)

## **ANNO 2024**

DICHIARANTE				
Cognome	Nome			
Valentini	Alessandro			
Incarico	Sede di servizio			
Responsabile Ufficio Territoriale Area Centro (TCE)	Firenze			

## **DICHIARA**

che nell'anno 2024 ha percepito i seguenti compensi:				
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale (*)	€79.569			
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	€			
TOTALE Emolumenti complessivi	€79.569			

(*)	) Totale	e de	l redd	lito c	lal	lavoro	lord	0
-----	----------	------	--------	--------	-----	--------	------	---

FIRMA DEI	L DICHIARA	NTE

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.